



Cooperación técnica chileno-alemana:

## ■ Inédito proyecto GTZ para la gestión integral de la basura en Villa Alemana

En el contexto de las problemáticas ambientales que Chile ha enfrentado en los últimos años, la gestión de residuos sólidos y en especial la operación de sitios de disposición final, representa uno de los mayores desafíos ambientales para el país.

En el mes de marzo de 2008, la empresa Faber Recycling GmbH, la Municipalidad de Villa Alemana y la Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammenarbeit (GTZ) GmbH (Cooperación técnica alemana) firmaron el contrato del proyecto piloto en el campo de la gestión de residuos. La cooperación entre los contratantes se refiere a la gestión de residuos, la técnica de rellenos sanitarios, el sistema de tratamiento mecánico-biológico de residuos, especialmente el sistema Faber-Ambra®, desarrollado y patentado por la empresa alemana, y también la elaboración del Plan de Gestión de Residuos para la Municipalidad de Villa Alemana y otras Comunas de la Región de Valparaíso.

Faber Recycling, especialista y poseedora de una licencia internacional de Tratamiento Mecánico Biológico, ha desarrollado dos proyectos PPP (Public-Private-Partnership; proyectos de cooperación público-privada) en México y Brasil en conjunto con la GTZ, por lo que posee vasta experiencia en la mecánica de funcionamiento del modelo de proyecto, lo que asegura un buen desarrollo desde el punto de vista operacional y organizacional.

Junto a Faber, está la empresa nacional GPR – Gestión de Proyectos Regionales, quien en su calidad de representante de Faber en Chile co-ejecuta el proyecto en Villa Alemana.

Finalmente está el Municipio de Villa Alemana, quien ha dispuesto también un equipo técnico y administrativo que será capacitado por la empresa alemana para participar activamente en el desarrollo integral del proyecto.

Adicionalmente, el proyecto ha considerado dentro de su estructura organizacional, la participación de la Pontificia Universidad Católica de Valparaíso y de la Universidad de Braunschweig, lo que aparte de apoyar el proceso de monitoreo de resultados, aportará transparencia a la generación de resultados, así como

también al desarrollo de nuevas capacidades en el ámbito local, que permitan en el futuro contar con nuevos especialistas en este tipo de metodologías de gestión de residuos.

Gracias a las experiencias y competencias variadas de los cuatro contratantes, la reestructuración del sistema actual de la gestión de residuos de la ciudad se realizará muy rápido y eficiente.

El convenio acordó que la empresa Faber-Ambra proporciona la tecnología, GTZ aporta con gestión, asesoría técnica, capacitación, difusión pública, entre otros, asumiendo de esa manera el 41% de los costos totales del proyecto (198 mil de 485 mil EUR). La empresa chilena GPR está a cargo de la co-ejecución.

El proyecto piloto tiene una duración de 14 meses, divididos en cuatro meses de operación y diez meses de análisis de los resultados.

Villa Alemana produce a diario alrededor de 80 toneladas de basura, las que son depositadas en el vertedero comunal que tiene una capacidad de 24 hectáreas, ocupándose actualmente sólo cinco de ellas. Concretamente el uso de la tecnología de Faber-Ambra sobre los residuos sólidos domiciliarios acelera su inertización, lo que garantiza la reducción significativa del olor, los vectores, el volumen (50%), la carga orgánica en el agua residual (90%) y la menor emisión de los gases (90%).

De esta manera, el sistema de tratamiento mecánico-biológico plantea un doble propósito operacional y ambiental: por un lado, permite reducir la cantidad y el volumen de residuos que deben ser dispuestos finalmente, y a su vez, también contribuye a reducir la peligrosidad y complejidad ambiental y sanitaria asociada a la degradación de los residuos, al punto de minimizar la generación de emisiones gaseosas y líquidas que convierten los vertederos en fuentes permanentes de contaminación ambiental.